



## BESKRIVELSE

**502**

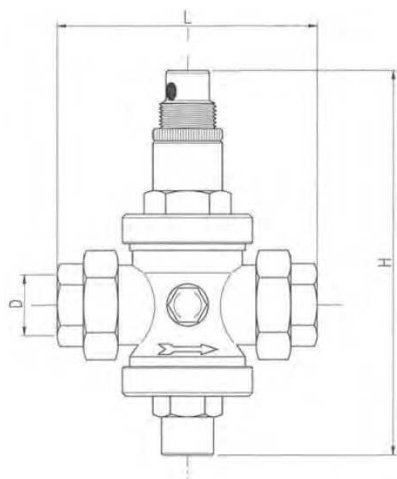
Muffe x muffe trykreduktionsventil. Til varmt vand (max 95°C).

Grundet kompensationskammeret og det membranfrie design (ingen slitage) er ventilen egnet til trykdæmpning og vandtryk.

Det anbefales, at der installeres en snavssamler (168/O, 170 eller 51F-filterball) i opadgående retning for at undgå skader på indre dele i trykreduktionsventilen grundet urenheder.

Trykreduktionsventilen kan bruges med en trykmåler på begge sider til et manometer (M500P, ikke inkluderet) til måling af tryk i nedadgående retning).

## DIMENSIONER



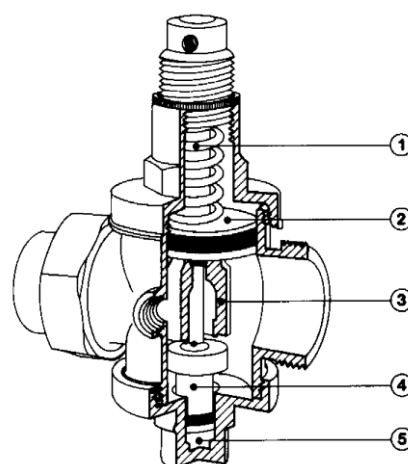
D	½"	¾"	1"	1 ¼"	1 ½"	2"
H	120	160	166	220	220	250
I	12	15	16	18	18	22
L	112	135	140	170	175	200
Vægt[g]	930	1600	1850	2950	3400	5300

Dimensioner i mm

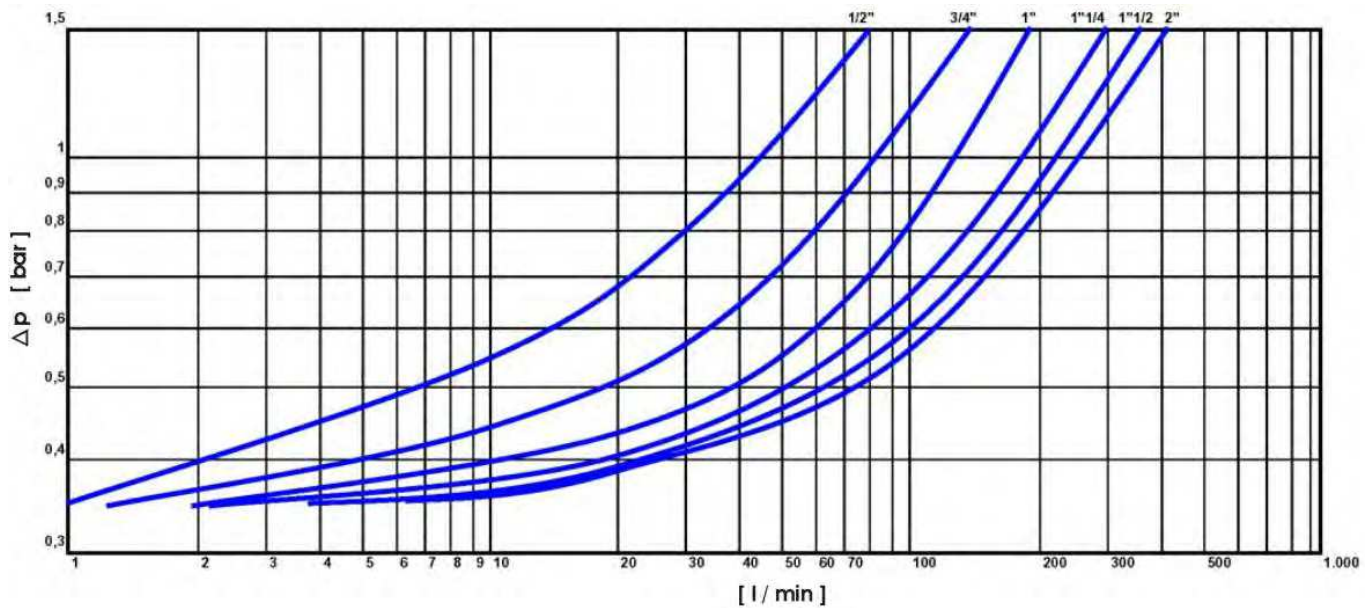
Alle gevind er i overensstemmelse med ISO 228 standard.

## MATERIALER

<b>Ventilhus</b>	CW617N (EN 12165) CuZn40Pb2
<b>Fjedre (1)</b>	Stål, cadmium-belægning
<b>Membran (2)</b>	CW614N (EN 12164) CuZn39Pb3
<b>Pakning (3)</b>	Rustfrit stål AISI 303
<b>Spindel med spærrer (4)</b>	CW614N (EN 12164) CuZn39Pb3 Rustfrit stål AISI 303 (1 ¼" – 2")
<b>Fjedrehus</b>	CW614N (EN 12164) CuZn39Pb3
<b>Kompensationskammer (5)</b>	
<b>Møtrik</b>	CW617N (EN 12165) CuZn40Pb2
<b>Forskruning</b>	CW617N (EN 12165) CuZn40Pb2
<b>O-Ring</b>	FKM
<b>Pakning</b>	Fiber



## TRYKTABSDIAGRAM



D	½"	¾"	1"	1 ¼"	1 ½"	2"
Forslået flow rate [m <sup>3</sup> /h]	1.2 – 3	3 – 4.5	4.5 – 6	6 – 8	7 – 8.5	7.5 – 10
Forslået flow rate [l/min]	20 – 50	50 – 75	75 – 100	100 – 130	117 – 142	125 – 167

Max tryk opadgående: 25 bar

Tryk nedadgående: 0.5 bar-6 bar

## ANBEFALET DRIFTSTEMPERATUR/MAKSIMALTRYK

Max forslået driftstryk opadgående: 20 bar

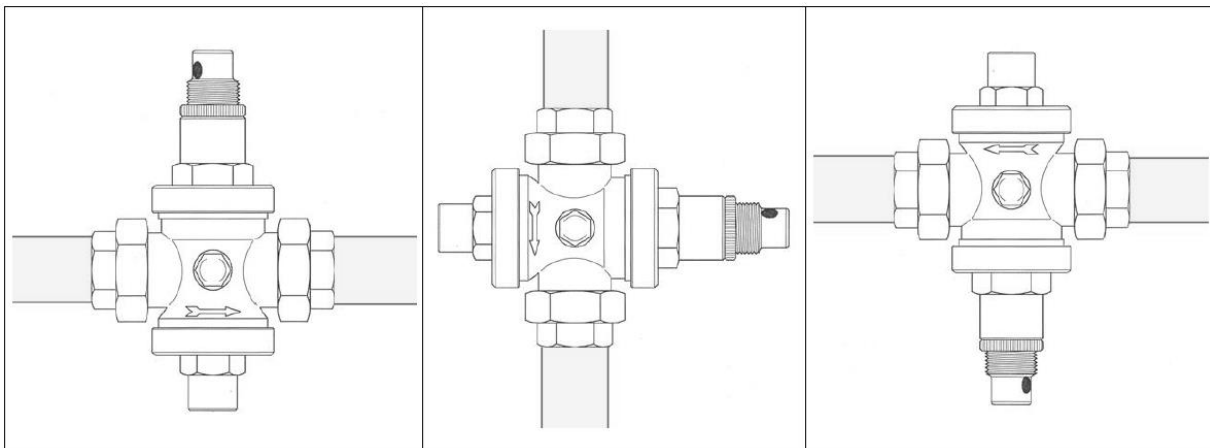
Max forslået driftstryk nedadgående: 6 bar

Trykreduktion-forhold: 10 : 1

Max driftstemperatur: 95°C

## INSTALLATION OG IDRIFTSÆTTELSE

Trykreduktionsventilen **502** kan installeres i alle retninger (horisontalt, vertikalt, omvendt, skråt).

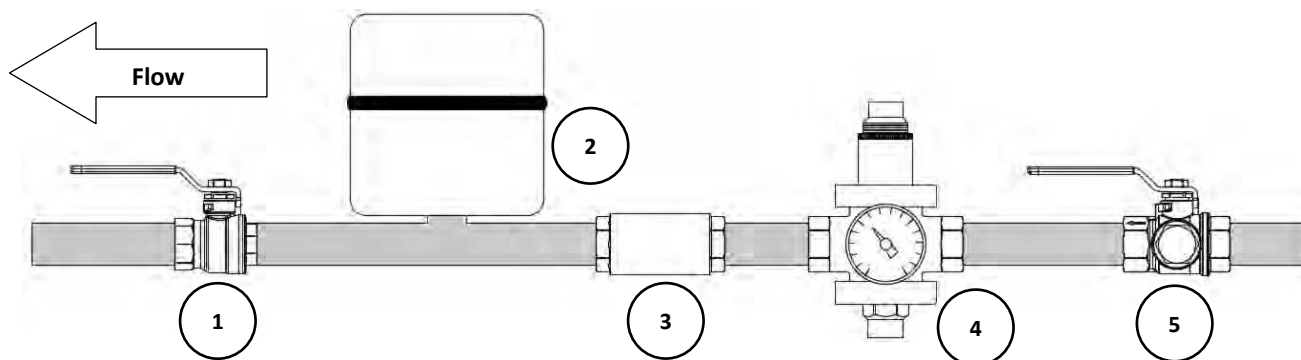


Vær opmærksom på, om flow-retningen er lig med pilen på trykreduktionen. Idriftsættelsen og trykopsætningen klares ved at skrue på fjedrehuset i messing i toppen; dette gøres ved (se evt. billeder herunder) at løsne låseringen i plastik, skrue på fjedrehuset vha. en skruetrækker (med uret for at hæve udløbstrykket, mod uret for at sænke udløbstrykket). Stram låseringen igen.



For at indstille ventilen korrekt skal den være lukket og manometeret **M500P** (ikke inkluderet) skal være installeret.

For at undgå overtryk (åbning af sikkerhedsventilen), trykstød og returnering af vand pga. en stigning i volumen af varmt vand (for eksempel fordi en elektrisk kedel, veksler eller varmtvandsbeholder er installeret på trykreduktionsventilen i nedadgående retning) skal en kontraventil og en lille ekspansionsbeholder installeres mellem varmekilden og trykreduktionsventilen.



1 – Kuglehane til isolering ( <b>51CE</b> )
2 – Ekspansionsbeholder
3 – Kontraventil ( <b>188</b> )
4 - Trykreduktionsventil ( <b>500</b> )
5 – Snavssamler og kuglehane ( <b>51F</b> )