



BESKRIVELSE

P100

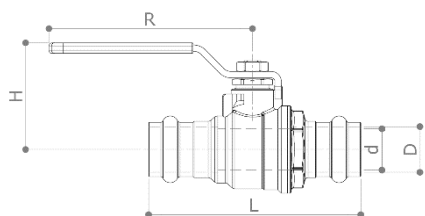
Kuglehane med presfittings. Pres x pres.

Grønt stålhåndtag.

TEA overfladebehandling.

I henhold til EN 13828 og EN 1254/7 standarder.

DIMENSIONER

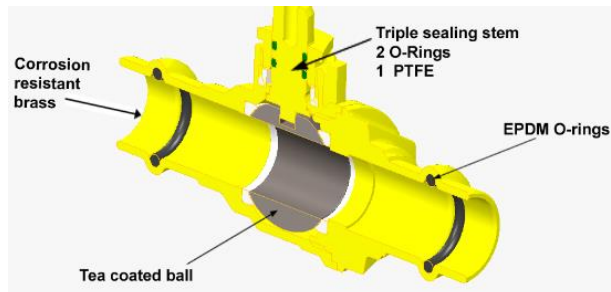


D	15	18	22	28	35	42	54
d	15	15	20	25	32	40	50
H	39	39	49	61	66	82	89
L	90	91.5	97.5	109.5	122	152.5	182
R	75	75	95	120	120	150	150
Kæbe- værktøjer	M og V	M og V	M og V	M og V	M og V	V*	V*
Gr.	230	235	370	600	890	1380	2180

Dimensioner i mm. *M kæbeværktøj fås også til P100M.

MATERIALER

Ventilhus	CW602N (UNI EN 12165) CuZn36Pb2 TEA-belægning
Kugle	CW617N (UNI EN 12165) CuZn40Pb2 TEA-belægning
Spindel	CW602N (UNI EN 12164) CuZn36Pb2
Pakdåse	CW614N (UNI EN 12164) CuZn39Pb3
Pakninger	2 x PTFE + 1 x PTFE på spindel
O-ringe	2 x FKM stem + 2 x EPDM slutforbindelser
Greb	Galvaniseret stål. PVC med print



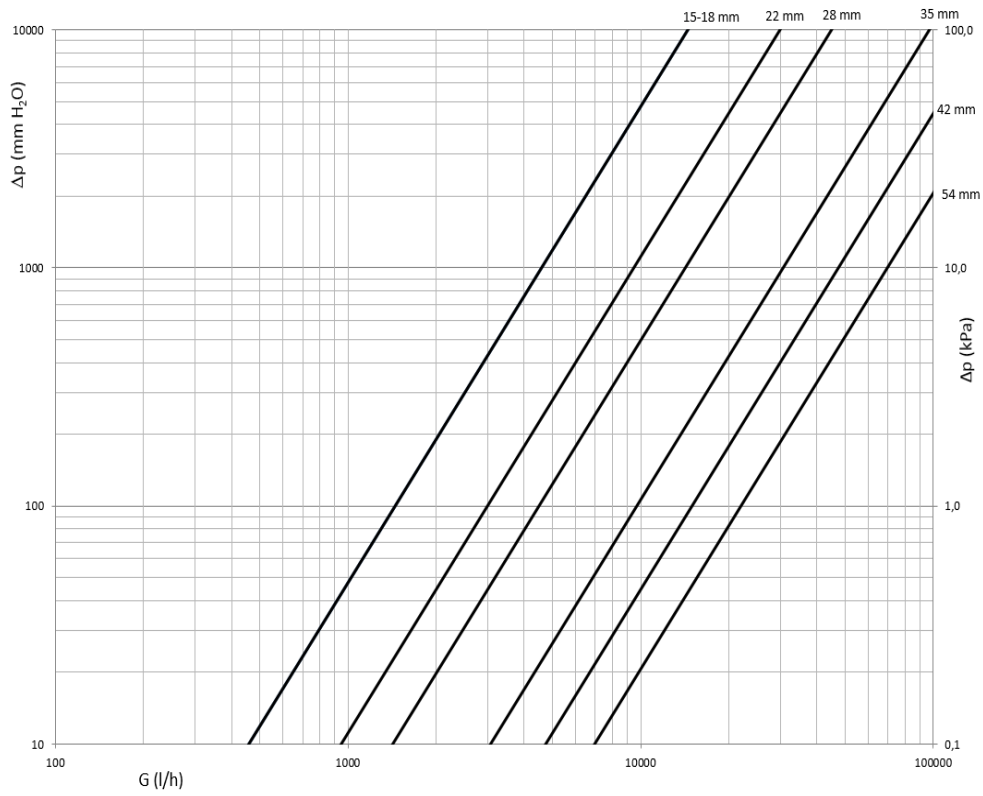
ANBEFALET DRIFTSTEMPERATUR / MAKSIMALTRYK

16 bar – 30°C – non shock

10 bar – 95°C – non shock

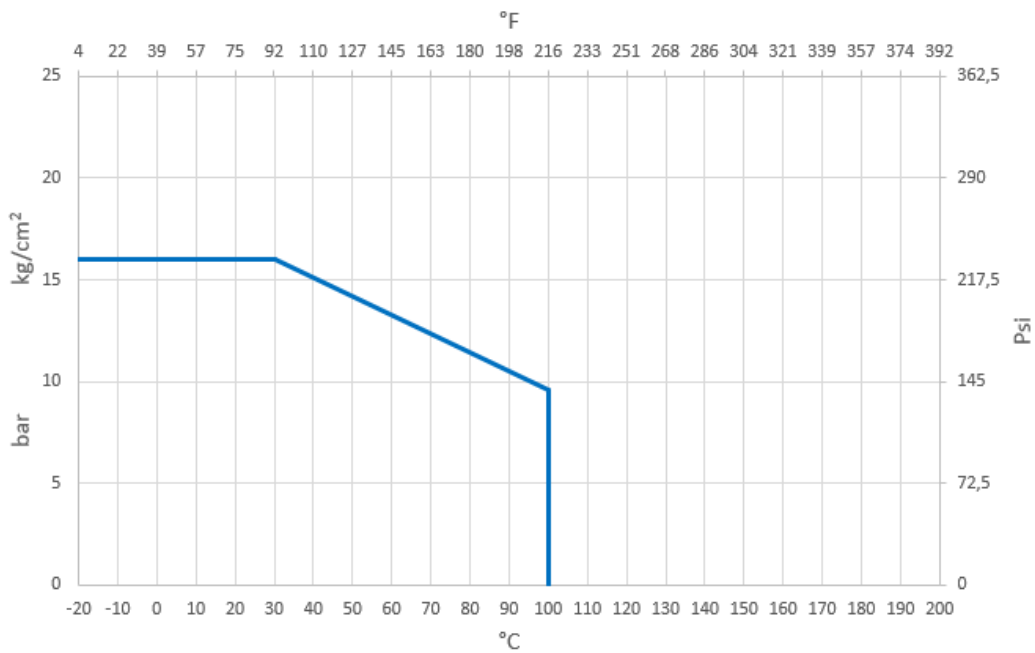
Minimumstemperatur -20°C med maks. 50% glykol. Ingen frost.

TRYKTABSDIAGRAM



Dim.	15	18	22	28	35	42	54
Kv	14.5	14.5	30	45	97	150	220
PN	16	16	16	16	16	16	16

TEMPERATUR/TRYKDIAGRAM



SITE0069 rev.01 21/10/2015