



## BESKRIVELSE

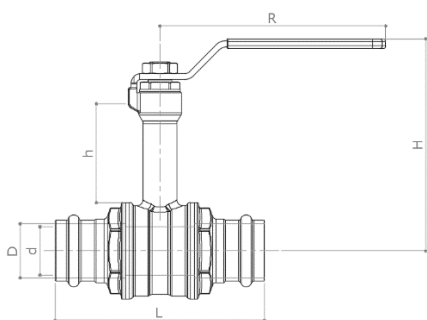
**P100L**

Preskuglehane med lang hals og fuldt gennembløb.  
Grønt stålhåndtag. Pres x pres.

**TEA overfladebehandling**

I henhold til EN 13828 og EN 1254/7 standarder.

## DIMENSIONER

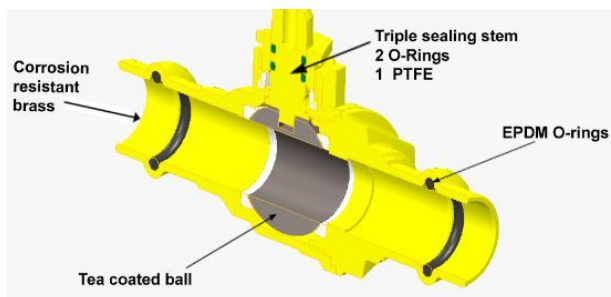


D	15	18	22	28	35	42	54
d	15	15	20	25	32	40	50
H	84,5	84,5	94,5	110	115	135,5	144
h	45	45	45	50	50	55	55
L	90	91,5	97,5	109,5	122	142,5	182
R	75	75	95	120	120	150	150
Kæbe- værkøjer	M og V	M og V	M og V	M og V	M og V	V*	V*
Gr.	320	320	480	750	1200	1800	2700

Dimensioner i mm. \*M kæbeværktøj fås også til P100LM.

## MATERIALER

<b>Ventilhus</b>	CW602N (UNI EN 12165) CuZn36Pb2 TEA-belægning
<b>Kugle</b>	CW617N (UNI EN 12165) CuZn40Pb2 TEA-belægning
<b>Spindel</b>	CW602N (UNI EN 12164) CuZn36Pb2
<b>Pakdåse</b>	CW614N (UNI EN 12164) CuZn39Pb3
<b>Pakninger</b>	2 x PTFE + 1 x PTFE på spindel
<b>O-ringe</b>	2 x EPDM-Perox stem + 2 x EPDM slutforbindelser
<b>Greb</b>	Galvaniseret stål. PVC med print.



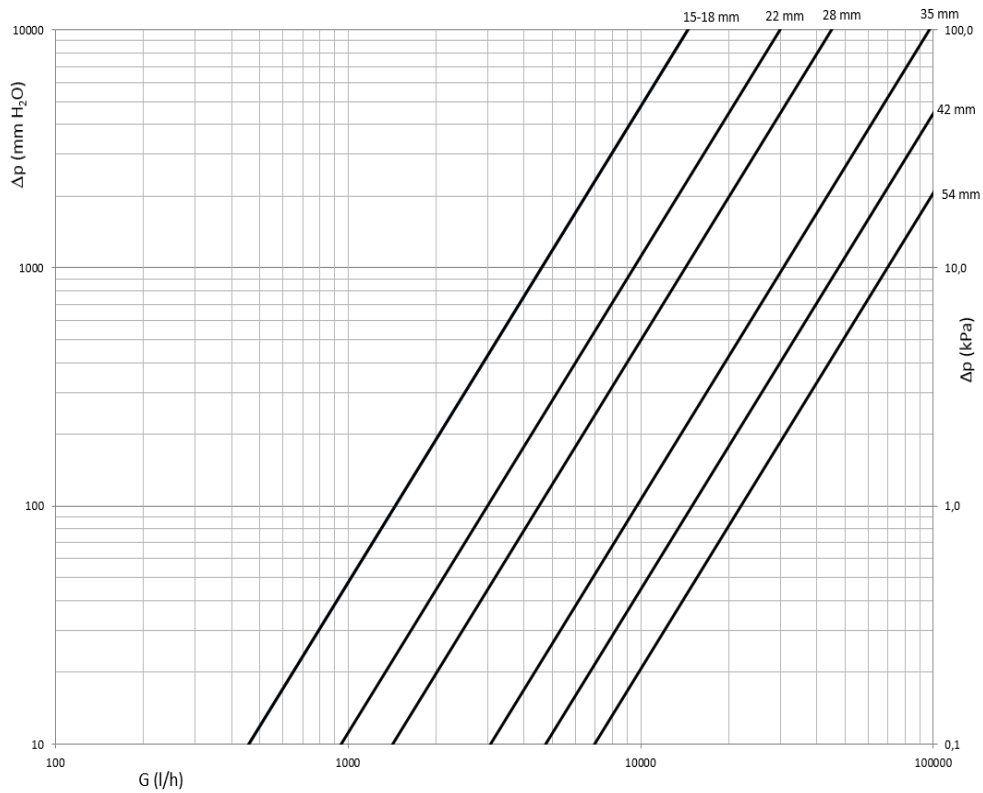
## ANBEFALET DRIFTSTEMPERATUR / MAKSIMALTRYK

16 bar – 30°C – non shock

10 bar – 95°C – non shock

Minimumstemperatur -20°C med maks. 50% glykol. Ingen frost.

TRYKTABSDIAGRAM



Dim.	15	18	22	28	35	42	54
Kv	14.5	14.5	30	45	97	150	220
PN	16	16	16	16	16	16	16

TEMPERATUR/TRYKDIAGRAM

